

# VITAVM®9

## Instrucciones de inicio rápido



Para el recubrimiento total de estructuras de dióxido de circonio y para la personalización de restauraciones de VITABLOCS y VITA PM 9.

Disponible en los colores VITA SYSTEM 3D-MASTER y VITA classical A1-D4.

VITA – perfect match.

**VITA**

## > VITAVM<sup>®</sup>9 – DATOS Y CARACTERÍSTICAS

### VITA VM 9 es:

- una cerámica de feldespato natural de estructura fina altamente estética para estructuras de dióxido de circonio, VITABLOCS Mark II y PM 9

### Ventajas de VITA VM 9:

- efecto cromático natural, dinámica luminosa y propiedades físicas óptimas
- extraordinaria facilidad de modelado que permite la aplicación rápida y precisa de la cerámica
- una unión excelente
- la mínima tendencia a la contracción reduce la necesidad de repetir cocciones
- seguridad del proceso gracias a la experiencia acumulada durante años

## > COMPONENTES DEL SISTEMA



## 1 VITAVM®9 – Preparativos

### 1 Cocción WASH DE BASE DENTINE



### ✓ BASE DENTINE:

- para realizar una cocción de unión WASH óptima con BASE DENTINE
- también posible con materiales CHROMA PLUS en grosores de pared delgados
- mezclar con VITA MODELLING FLUID RS hasta obtener una masa fina y acuosa
- aplicar una capa muy fina de cobertura uniforme con un pincel

! **Atención:** la estructura debe estar limpia y seca.

### 1 Proceso de cocción recomendado para la cocción WASH

Presec. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

## 2- VITAVM®9 – Estratificación BASIC

### 1- Estratificación de BASE DENTINE



#### ✓ Estratificación:

- mezclar BASE DENTINE con VITA MODELLING FLUID RS
- aplicar el color deseado empezando por el cuello dental y dándole la forma final del diente
- comprobar la oclusión, la laterotrusión y la protrusión en el articulador

! **Atención:** para dejar espacio suficiente para el esmalte se debe reducir apropiadamente el volumen del material BASE DENTINE.

## Estratificación de ENAMEL



## Estratificación:

- para completar el contorno de la corona, aplicar ENAMEL empezando por el tercio central
- para compensar la merma producida por la cocción, la corona debe quedar algo más grande que la forma final deseada
- al confeccionar un puente, antes de la primera cocción de la dentina hay que separar las diferentes piezas en el espacio interdental hasta descubrir la estructura

 **Atención:** ¡utilizar únicamente soportes de cocción de cerámica para la cocción!

## Proceso de cocción recomendado para la primera cocción de la dentina

Presec. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C / min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

\* El enfriamiento lento hasta 600 °C está recomendado para la última cocción prevista de la


### 3 VITAVM®9 – Acabado

#### Cocción de glaseado con VITA AKZENT Plus



#### **Acabado:**

- realizar el acabado del puente o de la corona
- para la cocción de glaseado, desbastar toda la superficie de manera homogénea
- limpiar a fondo para eliminar el polvo producido durante el desbastado
- cubrir toda la restauración con VITA AKZENT Plus GLAZE
- en caso necesario se pueden usar los maquillajes VITA AKZENT Plus

 **Atención:** durante el acabado de los espacios interdentes con el disco de corte de diamante debe tenerse cuidado de no dañar la estructura. En procesos que conlleven la formación de polvo, utilizar un sistema de aspiración o una mascarilla protectora. Adicionalmente, se deben llevar gafas protectoras al desbastar la cerámica cocida.

#### **Proceso de cocción recomendado para la cocción de glaseado con VITA Akzent Plus**

Presec. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C / min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

# VITAVM®9 – Sistema de estratificación



## 1 Cocción WASH de BASE DENTINE

Estructura preparada



## 2 Estratificación de BASE DENTINE



## 2 Estratificación de ENAMEL

Correcciones de la forma opcionales



Resultado tras la 1.ª cocción de la dentina



2a

Estratificación para la 2.ª cocción de la dentina



2b

Resultado de la 2.ª cocción correcciones de la forma



## 3 Acabado, caracterización, pulido





## LÍNEA DIRECTA DE ASISTENCIA TÉCNICA

¿Tiene preguntas sobre las soluciones de producto VITA? Los **experimentados protésicos dentales y asesores técnicos Ralf Mehlin y Daniel Schneider** estarán encantados de responderlas:

- ▶ **Tel.: +49(0)7761/56 22 22**
- ▶ **E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **De 8.00 a 17.00 h CET**



## ASISTENCIA ONLINE

¿Tiene preguntas en torno a la elaboración y las soluciones de producto? Encontrará respuestas competentes online en forma de **Preguntas frecuentes, vídeos y unidades didácticas electrónicas.**

También encontrará más información detallada en las instrucciones de uso completas de VITA VM 9.

- ▶ **[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)**



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)



# VITAVM®9

Instruções de processamento Quick-Start



Para o recobrimento total de estruturas de dióxido de zircônio e para a personalização de restaurações com VITABLOCS e VITA PM 9.

Disponível nas cores VITA SYSTEM 3D-MASTER e VITA classical A1–D4.

VITA – perfect match.

**VITA**

## > VITAVM<sup>®</sup>9 – FATOS & CARACTERÍSTICAS

### VITA VM 9 é:

- uma cerâmica feldspática de estrutura fina altamente estética para superfícies de dióxido de zircônio, VITABLOCS Mark II e PM 9

### Com VITA VM 9 você se beneficia de:

- Efeito natural de cor, dinâmica de luz e características físicas ideais
- Excelente propriedade de modelagem para uma aplicação rápida e precisa da cerâmica
- Uma excelente união
- Contração mínima para evitar repetição de queimas
- Segurança no processo devido à longa experiência

## > COMPONENTES DO SISTEMA



## 1 VITAVM®9 – Medidas Preparatórias

### BASE DENTINE Queima WASH



### ✓ BASE DENTINE:

- Para uma união ideal, executar a queima Wash com BASE DENTINE
- Também possível com massas CHROMA PLUS em caso de paredes de espessura fina
- Misturar com VITA MODELLING FLUID RS para obter uma massa fina aquosa
- Aplicar com um pincel muito fino, cobrindo uniformemente

! **Favor observar:** a superfície deve estar limpa e seca!

### Recomenda-se o ciclo de queima WASH

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp. aprox. °C	→ min.	VAC min.
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

## 2- VITAVM®9 – Estratificação BASIC

### ! Estratificação BASE DENTINE



### ✓ Estratificação:

- Misturar BASE DENTINE com VITA MODELLING FLUID RS
- Aplicar na cor pretendida começando na região cervical até à forma completa do dente.
- Verifique a oclusão, lateralidade e protrusão no articulador


- ! **Favor observar:** a massa BASE DENTINE deve ser reduzida em volume correspondente, para criar espaço suficiente para o esmalte.

## Estratificação ENAMEL



## Estratificação:

- Para concluir a forma da coroa, aplicar ENAMEL desde o terço central da coroa
- Sobredimensionar ligeiramente a forma da coroa para compensar a contração durante a queima.
- Em caso de pontes, antes da primeira queima de dentina, separar os vários elementos da região interproximal até à estrutura.

 **Favor observar:** utilizar apenas suportes cerâmicos para a queima!

## Ciclo de queima recomendado 1.ª queima de dentina

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp aprox. °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

\* Recomenda-se um resfriamento prolongado a 600° C para a última queima planejada da


### 3 VITAVM®9 – Finalização

#### Queima de glaze com VITA AKZENT Plus



#### Finalização:

- Realizar o acabamento da ponte ou coroa
- Alisar uniformemente toda a superfície da queima de glaze
- Limpar totalmente a poeira das aparas
- Cobrir toda a restauração com VITA AKZENT Plus GLAZE
- Além disso, é possível a aplicação da pigmentação de VITA AKZENT Plus, se necessário

 **Favor observar:** certifique-se de não danificar a estrutura durante o acabamento dos espaços interproximais com o disco de diamante. No caso de formação de pó, deve ser usada aspiração ou uma máscara de proteção contra poeiras. Além disso, é necessário usar óculos de proteção durante o polimento da cerâmica queimada.

#### Sequência de queima recomendada: glaze com VITA AKZENT Plus

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp aprox. °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

## VITAVM®9 – Conceito de camadas



**1** Queima BASE DENTINE WASH

Estrutura preparada



**2** Estratificação BASE DENTINE



**2** Estratificação ENAMEL

Correção de forma opcional



Resultado após a 1ª queima de dentina



**2a**

Estratificação para  
2ª queima de dentina



**2b**

Resultado da 2ª queima,  
correção da forma



**3** Finalização, caracterização e polimento





## HOTLINE TÉCNICA

Questões a respeito das soluções de produtos VITA? Os **experientes Técnico de Prótese e Consultor Técnico, MDT Ralf Mehlh und MDT Daniel Schneider** lhes responderão em:

- ▶ **Telefone +49(0)7761/56 22 22**
- ▶ **E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **das 8h às 17h CET**



## SUPORTE ONLINE

Questões sobre o processamento e as soluções de produtos? Você encontra respostas competentes online em forma de **FAQs, vídeos e unidades de aprendizagem eletrônicas.**

Outras informações detalhadas, você encontra, entre outros, no completo e abrangente Manual de Processamento VITA VM 9 Master.

- ▶ **[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)



# VITAVM®9

## Istruzioni di impiego Quick-Start



Per il rivestimento estetico completo di strutture in biossido di zirconio e per l'individualizzazione di VITABLOCS e restauri in VITA PM 9. Disponibile in colorazione VITA SYSTEM 3D-MASTER e VITA classical A1–D4.

VITA – perfect match.

**VITA**

## > VITAVM®9 – FATTI & CARATTERISTICHE

### VITA VM 9 è:

- una ceramica feldspatica naturale a struttura microfine, altamente estetica per il rivestimento di strutture in biossido di zirconio, VITABLOCS Mark II e PM 9

### VITA VM 9 offre:

- effetto cromatico naturale, dinamica di luce e caratteristiche fisiche ottimali
- modellabilità eccellente per un'applicazione rapida e mirata della ceramica
- legame esemplare
- retrazione minima per ridurre le cotture di integrazione
- sicurezza di processo basata sull'esperienza pluriennale

## > COMPONENTI DI SISTEMA



## 1 VITAVM®9 – Operazioni preliminari

### 1 COTTURA WASH BASE DENTINE



### ✓ BASE DENTINE:

- per un legame ottimale eseguire una cottura Wash con BASE DENTINE
- in caso di spessori sottili si possono usare anche le masse CHROMA PLUS
- con MODELLING FLUID RS impastare in consistenza fluida acquosa
- con un pennello applicare in strato molto sottile e uniformemente coprente

! **Attenzione:** la struttura deve essere pulita e asciutta!

### 1 Cottura WASH raccomandata

Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

## 2- VITAVM®9 – Stratificazione BASIC

### STRATIFICAZIONE BASE DENTINE



#### ✓ Stratificazione:

- impastare BASE DENTINE con VITA MODELLING FLUID RS
- applicare il colore desiderato partendo dalla zona cervicale sull'intera forma del dente
- controllare occlusione, laterotrusione e protrusione in articolatore


! **Attenzione:** per creare spazio sufficiente per lo smalto ridurre BASE DENTINE di un corrispondente volume

## Stratificazione ENAMEL



## Stratificazione:

- per completare la forma della corona applicare ENAMEL partendo dal terzo coronale centrale
- per compensare la retrazione di cottura sovramodellare leggermente
- nei ponti, prima della prima cottura della dentina, separare i singoli elementi a livello interdentale fino alla struttura

 **Attenzione:** per la cottura utilizzare esclusivamente supporti in ceramica!

## 1. Cottura della dentina raccomandata

Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

\* Il raffreddamento lento a 600°C è raccomandato per l'ultima cottura della ceramica di rive


### 3 VITAVM®9 – Finalizzazione

#### Cottura finale con VITA AKZENT Plus



#### Finalizzazione:

- rifinire il ponte o la corona
- per la cottura finale molare uniformemente tutta la superficie
- eliminare qualsiasi residuo di polvere di molaggio
- rivestire l'intero restauro con VITA AKZENT Plus GLAZE
- all'occorrenza caratterizzare con i supercolori VITA AKZENT Plus

 **Attenzione:** in fase di finitura degli spazi interdentali prestare attenzione a non danneggiare la struttura con il disco di separazione diamantato. In caso di formazione di polvere lavorare con aspirazione o mascherine di protezione. Inoltre durante il molaggio della ceramica cotta portare occhiali di protezione.

#### Cottura finale con VITA AKZENT Plus raccomandata

Prees. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

## VITAVM®9 – Concetto di stratificazione



**1** Cottura WASH BASE DENTINE

Struttura preparata



**2** Stratificazione BASE DENTINE



**2** Stratificazione ENAMEL

Correzione di forma opzionale



Risultato dopo 1. cottura dentina



2a

Stratificazione per  
2. cottura dentina



2b

Risultato 2. cottura,  
correzione di forma



**3** Finalizzazione, caratterizzazione, lucidatura





## HOTLINE TECNICA

Domande sulle soluzioni di prodotto VITA?

Contattate gli **esperti odontotecnici e consulenti tecnici Ralf Mehlin e Daniel Schneider**:

- ▶ **Telefono +49(0)7761/56 22 22**
- ▶ **Mail [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **8.00 - 17.00**



## SUPPORTO ONLINE

Domande sulla lavorazione e sulle soluzioni di prodotto? Riposte competenti online in forma di **FAQ, video e unità didattiche elettroniche**.

Per ulteriori informazioni e la lavorazione corretta consultare le istruzioni di impiego VITA VM 9.

- ▶ **[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)



# VITAVM®9

## Mode d'emploi rapide



Pour le cosmétique des infrastructures en dioxyde de zirconium et pour la personnalisation des restaurations en VITABLOCS et VITA PM 9.

Disponible en couleurs VITA SYSTEM 3D-MASTER et VITA classical A1–D4

VITA – perfect match.

**VITA**

## > VITAVM®9 – FAITS ET CARACTÉRISTIQUES

### VITA VM 9 est :

- une céramique feldspathique à structure fine, très esthétique et naturelle pour les infrastructures en dioxyde de zirconium, VITABLOCS Mark II et PM 9

### Avec VITA VM 9 vos avantages sont les suivants :

- rendu chromatique naturel, dynamique de la lumière et parfaites propriétés physiques,
- excellente aptitude à la sculpture pour une application rapide et précise de la céramique,
- excellente liaison,
- retrait minime afin de limiter les cuissons répétées,
- sécurité des processus grâce à de longues années d'expérience.

## > COMPOSANTS DU SYSTÈME



## 1 VITAVM®9 – Préparatifs

### 1 Cuisson de lait de BASE DENTINE



### ✓ BASE DENTINE

- Pour une parfaite liaison, effectuer une cuisson de lait de BASE DENTINE
- En présence de parois minces, également possible avec les masses CHROMA PLUS
- Malaxer avec VITA MODELLING FLUID RS jusqu'à obtention d'une masse de consistance fine et aqueuse
- Appliquer avec un pinceau en couche couvrante régulière et très fine

! **N. B.** L'infrastructure doit être propre et sèche !

### 1 Cuisson de liaison conseillée

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C / min	Temp env. °C	→ min	Vide min
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

## 2- VITAVM®9 – Stratification BASIC

### Stratification de BASE DENTINE



### ✓ Stratification

- Mélanger BASE DENTINE avec VITA MODELLING FLUID RS
- Appliquer dans la couleur désirée en partant du collet sur toute la dent
- Contrôler l'occlusion, la latérotusion et la protusion en articulateur

! **N. B.** Afin d'aménager suffisamment de place pour l'émail, il faut réduire la masse BASE DENTINE en conséquence.

## Stratification D'ENAMEL



## Stratification

- Appliquer ENAMEL pour compléter la forme de la couronne en partant du tiers médian de la couronne
- Surdimensionner légèrement la forme pour compenser le retrait à la cuisson
- Pour les bridges, avant la première cuisson de dentine, séparer les éléments unitaires au niveau des espaces interdentaires jusqu'à l'infrastructure

 **N.B.** Utiliser uniquement des supports de cuisson en céramique pour la cuisson !

## Programme conseillé pour la 1<sup>re</sup> cuisson de dentine

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C / min	Temp env. °C	→ min	Vide min	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

\* Un refroidissement lent jusqu'à une température de 600 °C est recommandé pour la derni


### 3 VITAVM®9 – Finition

#### Cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus



#### Finition

- Dégrossir complètement le bridge ou la couronne
- Meuler toute la surface régulièrement pour la cuisson de glaçage
- Éliminer toute trace de poussière de meulage
- Recouvrir toute la restauration de VITA AKZENT Plus GLAZE
- Si nécessaire, il est possible d'utiliser les colorants VITA AKZENT Plus

 **N.B.** Veuillez veiller à ne pas endommager l'infrastructure lors du dégrossissage des espaces interdentaires avec un disque à séparer diamanté. En cas de formation de poussière, il faut utiliser une aspiration ou un masque de protection contre les poussières. Il faut également porter des lunettes de protection lors du meulage de la céramique cuite.

#### Programme conseillé pour la cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C / min	Temp env. °C	→ min	Vide min	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

ère cuisson de céramique cosmétique prévue.

## VITA VM®9 – Concept de stratification



Infrastructure préparée

### 1 Cuisson de lait de BASE DENTINE



### 2 Stratification de BASE DENTINE



### 2 Stratification ENAMEL

Corrections anatomiques facultatives



Résultat après 1<sup>re</sup> cuisson de dentine



2a

Stratification pour  
2<sup>e</sup> cuisson de dentine



2b

Résultat 2<sup>e</sup> cuisson,  
corrections anatomiques



### 3 Finition, caractérisations, polissage





## ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE TECHNIQUE

Questions au sujet des produits VITA ? Les **prothésistes et conseillers techniques expérimentés Ralf Mehlin et Daniel Schneider** sont à votre disposition

- ▶ **Téléphone +49(0)7761/56 22 22**
- ▶ **Courriel : [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **8h - 17 h heure d'Europe centrale**



## ASSISTANCE EN LIGNE

Des questions sur la mise en œuvre et les produits ?  
Vous trouverez des réponses en ligne  
sous la forme de **FAQs, vidéos et modules de formation en ligne.**

Vous trouverez de plus amples informations, entre autres,  
dans le mode d'emploi complet VITA VM 9.

- ▶ **[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)



# VITAVM®9

## Quickstart Working Instructions



For veneering zirconia substructures and for individualizing VITABLOCS and VITA PM 9 restorations. Available in VITA SYSTEM 3D-MASTER and VITA classical A1 – D4 shades.

VITA – perfect match.

**VITA**

## > VITAVM<sup>®</sup>9 – FACTS & FEATURES

### **VITA VM 9 is:**

- A natural, highly esthetic, fine-structure feldspar ceramic for zirconia substructures, VITABLOCS Mark II and PM 9

### **With VITA VM 9, you will benefit from:**

- natural shade effect, light dynamics and optimal physical properties
- excellent modeling characteristics for fast and accurate application of the ceramic
- an outstanding bond
- minimum shrinkage behavior for accurate firing
- process reliability based on numerous years of experience

## > SYSTEM COMPONENTS



## 1 VITAVM®9 – Preparatory steps

### BASE DENTINE WASHBAKE



### ✓ BASE DENTINE:

- to achieve optimum bonding, carry out washbake with BASE DENTINE
- can also be carried out with CHROMA PLUS materials for restorations with thin walls
- mix with VITA MODELLING FLUID RS to obtain a thin aqueous mixture
- use a brush to apply very thinly and ensure uniform coverage

! **Please note:** The substructure needs to be clean and dry!

### Recommended firing - washbake

Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	VAC min.
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

## 2 VITAVM®9 – BASIC layering

### BASE DENTINE layering



#### ✓ Layering:

- mix BASE DENTINE with VITA MODELLING FLUID RS
- apply the desired shade of BASE DENTINE, starting from the neck, to obtain the required, complete tooth shape.
- check the centric, lateral and protrusive occlusion in the articulator


! **Please note:** To obtain sufficient space for the enamel, removal of the corresponding amount of BASE DENTINE is required.

## ENAMEL layering



## Layering:

- apply several small portions of ENAMEL to complete the crown mould, beginning from the middle third of the crown
- to compensate for firing shrinkage, the crown must have a slightly larger size
- prior to the first dentine firing, the individual units of bridges must be separated in the interproximal areas down to the substructure

 **Please note:** Only a ceramic firing pad for ceramic may be used for firing!

## Recommended firing - first dentine firing

Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

\* Long-term cooling down to 600°C is recommended for the respective last firing cycle of the veneer


### 3 VITAVM®9 – Finalization

#### Glaze firing with VITA AKZENT Plus



#### Finalization:

- finish the bridge or crown respectively
- for glaze firing, the entire surface must be ground evenly
- remove grinding particles carefully
- coat the entire restoration with VITA AKZENT Plus GLAZE
- if needed, VITA AKZENT Plus stains may be used

 **Please note:** When processing the interdental spaces with the diamond separating disc, please be sure not to cause any damage to the substructure. In case of formation of dust, use an extraction system or wear a face mask. Additionally, protective goggles must be worn when grinding the fired ceramic.

#### Recommended firing – Glaze firing with VITA AKZENT Plus

Predry. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

## VITAVM®9 – Layering concept



Prepared substructure

**1** BASE DENTINE washbake



**2** BASE DENTINE layering



**2** ENAMEL layering

optional adjustment of the shape



Result after first dentine firing



**2a**

Layering for second dentine firing



**2b**

Result of second firing, adjustment of the shape



**3** Finalization, characterization, polishing





## TECHNICAL HOTLINE

Questions about VITA product solutions? The **experienced dental technicians and technical consultants Ralf Mehlin (DT) and Daniel Schneider (DT)** can answer your questions here:

- ▶ **Phone +49(0)7761/56 22 22**
- E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**
- 8 a.m. to 5 p.m. CET**



## ONLINE SUPPORT

Questions on processing and product solutions? You can find competent answers online in the form of **videos, FAQs and electronic tutorials.**

More detailed information can also be found in the comprehensive VITA VM 9 Working Instructions.

- ▶ **[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)



# VITAVM®9

## Quick-Start Verarbeitungsanleitung



Zur Vollverblendung von Zirkondioxidgerüsten und zur Individualisierung von VITABLOCS und VITA PM 9 Restaurationen.

Erhältlich in VITA SYSTEM 3D-MASTER und VITA classical A1–D4 Farben.

VITA – perfect match.

**VITA**

## > VITAVM®9 – FACTS & FEATURES

### VITA VM 9 ist:

- eine natürliche hochästhetische Feinstruktur-Feldspat-Keramik für Zirkondioxidgerüste, VITABLOCS Mark II und PM 9

### Bei VITA VM 9 profitieren Sie von:

- natürlicher Farbwirkung, Lichtdynamik und optimalen physikalischen Eigenschaften
- exzellenter Modellierfähigkeit für schnelles und zielsicheres Auftragen der Keramik
- einem ausgezeichneten Verbund
- minimalem Schrumpfungsverhalten zur Reduktion von Wiederholungsbränden
- Prozess-Sicherheit aufgrund langjähriger Erfahrungswerte

## > SYSTEMKOMPONENTEN



VITA YZ T COLORING LIQUIDS

VITA YZ HT/ST/XT SHADE LIQUIDS



VITA AKZENT Plus



VITA INTERNO

## 1 VITAVM®9 – Vorbereitende Maßnahmen

### BASE DENTINE WASH-Brand



### ✓ BASE DENTINE:

- für einen optimalen Verbund-Wash-Brand mit BASE DENTINE durchführen
- bei dünnen Wandstärken auch mit CHROMA PLUS Massen möglich
- mit VITA MODELLING FLUID RS zu einer wässrig dünnen Masse anrühren
- mit einem Pinsel sehr dünn und gleichmäßig deckend auftragen

! **Bitte beachten:** Das Gerüst muss sauber und trocken sein!

### Empfohlene Brandführung WASH-Brand

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

## 2 VITAVM®9 – BASIC-Schichtung

### BASE DENTINE-Schichtung



#### ✓ Schichtung:

- BASE DENTINE mit VITA MODELLING FLUID RS anmischen
- in der gewünschten Farbe vom Halsbereich ausgehend in der kompletten Zahnform auftragen
- die Okklusion, Laterotrusion und Protrusion im Artikulator überprüfen


! **Bitte beachten:** Um ausreichend Platz für den Schmelz zu schaffen, muss die BASE DENTINE Masse im Volumen entsprechend reduziert werden

## ENAMEL-Schichtung



## Schichtung:

- ENAMEL zur Vervollständigung der Kronenform vom mittleren Drittel der Krone ausgehend auftragen
- zum Ausgleich der Brennschwindung die Form etwas überdimensionieren
- bei Brücken vor dem ersten Dentinbrand die einzelnen Glieder jeweils interdental bis auf das Gerüst separieren

 **Bitte beachten:** Zum Brennen nur Keramikbrennträger verwenden!

## Empfohlene Brandführung 1. Dentinbrand

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

\* Eine Langzeitabkühlung auf 600°C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten geplanten V


### 3 VITAVM®9 – Finalisierung

#### Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus



#### Finalisierung:

- Brücke bzw. Krone fertig ausarbeiten
- für den Glanzbrand die gesamte Oberfläche gleichmäßig beschleifen
- gründlich vom Schleifstaub reinigen
- gesamte Restauration mit VITA AKZENT Plus GLAZE überziehen
- bei Bedarf ist der Einsatz von VITA AKZENT Plus Malfarben möglich

 **Bitte beachten:** Bitte darauf achten, dass beim Ausarbeiten der Interdentalräume mit der Diamant-Trennscheibe das Gerüst nicht verletzt wird. Bei Staubbildung müssen Absaugung oder Staubschutzmaske benutzt werden. Zusätzlich ist beim Beschleifen der gebrannten Keramik eine Schutzbrille zu tragen.

#### Empfohlene Brandführung Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

# VITAVM®9 – Schichtkonzept



Vorbereitetes Gerüst

## 1 BASE DENTINE WASH-Brand



## 2 BASE DENTINE-Schichtung



## 2 ENAMEL-Schichtung



Ergebnis nach 1. Dentinbrand

optionale Formkorrektur



2a

Schichtung für  
2. Dentinbrand



2b

Ergebnis 2. Brand,  
Formkorrektur



## 3 Finalisierung, Charakterisierung, Politur





## TECHNISCHE HOTLINE

Fragen rund um VITA Produktlösungen? Die **erfahrenen Zahntechniker und Technikberater ZT Ralf Mehlin und ZT Daniel Schneider** beantworten sie unter:

- ▶ **Phone +49(0)7761/56 22 22**
- ▶ **Mail [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **8.00 bis 17.00 Uhr CET**



## ONLINE-SUPPORT

Fragen rund um die Verarbeitung und zu Produktlösungen? Kompetente Antworten finden Sie online in Form von **FAQs, Videos und elektronischen Lerneinheiten.**

Weitere, detaillierte Informationen finden Sie u.a. in der komplett umfassenden VITA VM 9 Verarbeitungsanleitung.

- ▶ **[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)