

Nouveau depuis:

07.2015

CEREC Blocs C / C PC – pour CEREC / inLab

Blocs en céramique feldspathique à fines particules de fabrication industrielle
Instructions d'usinage

Français

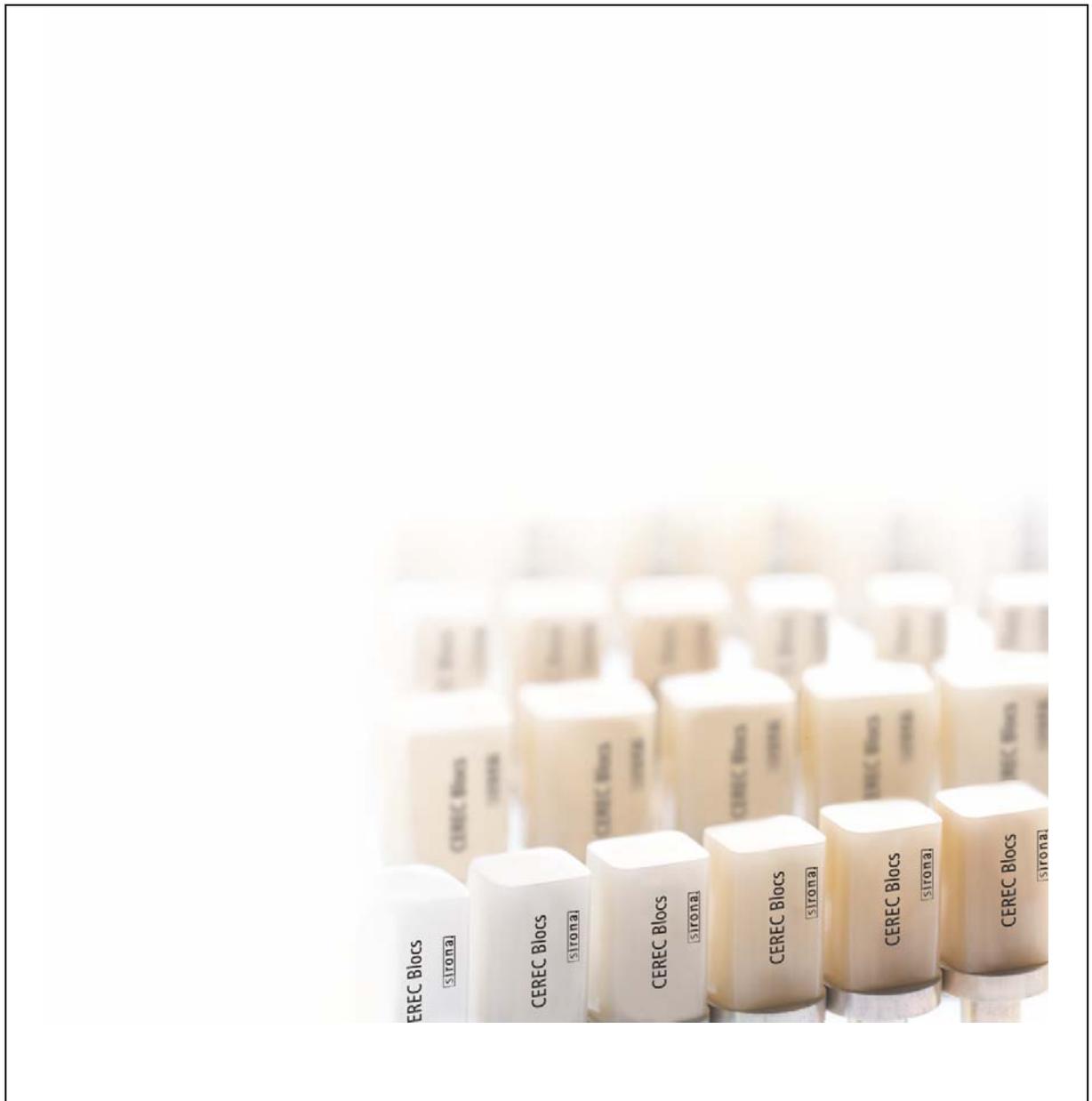


Table des matières

1	Matériau	3
2	Composition chimique	5
3	Caractéristiques techniques	6
4	Utilisation conforme, indications et conseils relatifs à la préparation	8
4.1	Utilisation conforme	8
4.2	Indications	8
4.3	Contre-indications	9
4.4	Conseils relatifs à la préparation	10
4.5	Préparation de facettes	10
4.6	Préparation d'inlays et d'onlays	11
4.7	Préparation de couronnes de dents antérieures et postérieures	13
5	Fabrication de la restauration	15
5.1	Balayage, construction et usinage	15
5.2	Retouches/polissage	16
5.3	Caractérisation/personnalisation	16
5.4	Fixation	16
5.5	Dépose de restaurations en place	17
5.6	Trépanation	17
6	Certification	18
7	Bibliographie	19

1 Matériau

Les CEREC Blocs C / C PC sont des blocs en céramique feldspathique à fines particules de fabrication industrielle pour la réalisation d'inlays, d'onlays, de couronnes et de facettes avec CEREC ou inLab.

L'avantage décisif des CEREC Blocs C réside dans la possibilité d'intégration immédiate des restaurations après l'opération d'usinage. Les praticiens apprécient la bonne aptitude au polissage et les excellentes caractéristiques d'abrasion, analogues à celles de l'émail dentaire, des CEREC Blocs C.

La composition sélectionnée, la finesse de la texture ainsi que le procédé de frittage industriel utilisé pour la réalisation des blocs en céramique expliquent la bonne aptitude au polissage et les excellentes caractéristiques d'abrasion, analogues à celles de l'émail dentaire, des restaurations réalisées à partir de CEREC Blocs C.

Les CEREC Blocs C sont disponibles en trois tailles (10,12,14) et dans 10 teintes du système chromatique VITA Classical A1 - D4[®] auxquelles s'ajoute une teinte de blanchiment. Les CEREC Blocs C sont optimisés pour les inlays, les onlays et les petites couronnes partielles. Leur grande translucidité et l'effet "caméléon" qui en résulte permettent à ces blocs, une fois usinés, de s'intégrer idéalement dans la substance de la dent résiduelle.

Du point de vue esthétique, les CEREC Blocs C PC sont optimisés pour des couronnes partielles de plus grande taille et en particulier pour des couronnes.

L'excellente usinabilité des CEREC Blocs C PC permet aux praticiens de reproduire directement au niveau de l'unité de traitement les variations de couleur caractéristiques d'une dent naturelle en matière de translucidité et d'intensité et d'atteindre ainsi une meilleure intégration de la restauration dans la substance de la dent résiduelle.

La céramique feldspathique à fines particules, peu abrasive pour les outils d'usinage, séduit d'une part par des caractéristiques d'abrasion qui ménagent les antagonistes et correspondent à la substance dentaire naturelle et, d'autre part, par des effets optimaux de conductivité lumineuse et de fluorescence blanche.

Un procédé de fabrication spécial a permis de d'intégrer dans les CEREC Blocs C PC quatre différents niveau de saturation chromatique (chroma) et donc quatre différents degrés de translucidité dans un bloc céramique stratifié.

Ces quatre couches dans un même CEREC Blocs C PC confèrent à la restauration un caractère naturel, unique en son genre : La couche d'émail supérieure est la moins intense et la plus translucide, la couche de dentine médiane correspond au degré d'intensité normal et la couche inférieure du collet est la plus fortement pigmentée et – à l'instar de la dent naturelle – la moins translucide.

Les restaurations à partir de CEREC Blocs C PC ressemblent donc à des dents naturelles, sans nécessiter de personnalisation ou de caractérisation ultérieure de la surface. L'utilisation de CEREC Blocs C PC permet d'améliorer encore l'intégration de la restauration au sein de la dentition encore existante.

Démontrés par des études scientifiques, les avantages en termes de matériau et de technique d'usinage des blocs CEREC Blocs C / CEREC Blocs C PC en céramique feldspathique sont à mettre en rapport avec plus de 25 millions des restaurations réalisées à partir de blocs en céramique feldspathique à fines particules VITABLOCKS de la société VITA de Bad Säckingen.

Avantages de la céramique feldspathique à fines particules :

- Matériau idéalement adapté au système CAO/FAO CEREC/inLab
- Longue expérience du matériau
- Acceptation maximale sur le marché
- Acceptation clinique
- Excellente esthétique
- Très bonnes propriétés de translucidité
- Effet caméléon
- Propriétés d'abrasion permettant de ménager les antagonistes

2 Composition chimique

Oxydes	Part pondérale en %
SiO ₂	56 - 64
Al ₂ O ₃	20 - 23
Na ₂ O	6 - 9
K ₂ O	6 - 8
CaO	0,3 - 0,8
TiO ₂	0,0 - 0,1
Pigments	< 0,1

Les valeurs de composition chimique précitées dépendent du lot considéré.

Les oxydes présents en très faible concentration, p. ex. pour teinter le matériau, ne sont pas mentionnés.

3 Caractéristiques techniques

Propriétés physiques¹

Propriétés	Unité	Valeur
Coefficient de dilatation thermique (CDT) (20 - 500 °C)	$10^{-6}K^{-1}$	8,8 - 10,0
Densité	g/cm ³	2,44 ± 0,01
Résistance à la flexion (Schwickerath) (ISO 6872)	MPa	> 100
Température de transition vitreuse	°C	760 - 810
Dureté Vickers	GPa	7,25 ± 1,07

Les blocs CEREC C et CEREC C PC sont disponibles dans les teintes universellement éprouvées du système chromatique VITA classical A1 - D4[®] ainsi qu'une teinte de blanchiment.

- Blocs CEREC C en 11 teintes (A1C-D3C + Bleach 2C)
- Blocs CEREC C PC en 4 teintes (A1C-A3,5C)

Les deux tableaux suivants donnent de plus amples informations sur les tailles et les coloris des blocs disponibles :

Tailles de blocs

Les tailles de blocs suivantes sont disponibles :

	Taille	Cotes
CEREC Blocs C	10	8 x 10 x 15 mm
	12	10 x 12 x 15 mm
	14	12 x 14 x 18 mm
CEREC Blocs C PC	12	10 x 12 x 15 mm
	14	12 x 14 x 18 mm
	14/14	14 x 14 x 18 mm

1. Les caractéristiques techniques/physiques indiquées sont des résultats de mesure typiques et se rapportent aux échantillons de fabrication interne du fabricant et aux instruments de mesure utilisés sur place. D'autres résultats de mesure sont prévisibles en cas de fabrication différente et d'instruments de mesure différents.

Teintes des blocs

CEREC Blocs C sont disponibles dans les tailles courantes 10, 12 et 14.

De plus, les CEREC Blocs C PC, des blocs polychromatiques à 4 couches, sont disponibles dans les tailles 12, 14 et 14/14 :

Taille de bloc Teinte de bloc	CEREC Blocs C			CEREC Blocs C PC		
	10	12	14	12	14	14/14
Bleach 2C	X	X	X			
A1C	X	X	X			
A2C	X	X	X			
A3C	X	X	X			
A3,5C	X	X	X			
A4C	X	X	X			
B2C	X	X	X			
B3C	X	X	X			
C2C	X	X	X			
C3C	X	X	X			
D3C	X	X	X			
A1C-PC				X	X	X
A2C-PC				X	X	X
A3C-PC				X	X	X
A3,5C-PC				X	X	X

4 Utilisation conforme, indications et conseils relatifs à la préparation

4.1 Utilisation conforme

Les blocs sont prévus pour l'utilisation suivante : les CEREC Blocs C et CEREC Blocs C PC sont des blocs en céramique feldspathique à fines particules de fabrication industrielle destinés à la réalisation de restaurations dentaires à l'aide d'appareil de CAO/FAO CEREC et inLab de Sirona Dental Systems GmbH.

4.2 Indications

Les CEREC Blocs C / CEREC Blocs C PC sont indiqués pour la fabrication d'inlays, d'onlays, de recouvrements, de couronnes partielles, de couronnes intégrales, d'endocouronnes au niveau des molaires, de facettes, ainsi que pour la structure de recouvrement dans le cadre du système multicouches lorsque les critères supplémentaires suivants sont remplis :

- normo-fonction,
- toutes les conditions requises pour la fixation adhésive avec utilisation dans les règles de l'art d'un système adhésif fonctionnel dentine/émail (total bonding).

Dans le cas de restaurations de grande surface et en vue de la caractérisation chromatique de la surface, il convient de procéder à une finition supplémentaire, consistant p. ex. en une cuisson de maquillage ou de glaçage avec VITA Akzent Plus.

Matériau Indications	Céramique feldspathique à fines particules	
	CEREC Blocs C	CEREC Blocs C PC
Inlays	●	○
Onlays	●	●
Facettes	●	●
Couronnes partielles	●	●
Couronnes antérieures	●	●
Couronnes postérieures	●	●

○ – possible

● – recommandé

! ATTENTION**Risque d'endommagement de la substance dentaire dure, de la pulpe et/ou des tissus mous buccaux**

Des traitements et des soins dentaires avec une restauration dentaire impliquent, de manière générale, un risque d'endommagement iatrogène de la substance dentaire dure, de la pulpe et/ou des tissus mous buccaux. L'utilisation de systèmes de fixation et les soins avec une restauration dentaire impliquent, de manière générale, un risque d'hypersensibilité post-opératoire. En cas de non respect des instructions de mise en œuvre des produits utilisés, il n'est pas possible de garantir les caractéristiques du produit, et une défaillance du produit accompagnée d'un endommagement irréversible de la substance dentaire dure naturelle, de la pulpe et/ou des tissus mous buccaux peut donc se produire.

4.3 Contre-indications

- Hyperfonctions, mastication excessive ou bruxisme
- Hygiène bucco-dentaire insuffisante
- Substance dentaire dure insuffisante
- Place insuffisante

Hyperfonction : Les restaurations à partir de CEREC Blocs C / C PC sont contre-indiquées pour les patients présentant un diagnostic établi de mastication excessive, notamment pour les personnes ayant tendance à grincer des dents ou à les serrer fortement. Le traitement de dents dévitalisées avec des restaurations à partir de CEREC Blocs C / C PC est formellement contre-indiqué pour des patients présentant une hyperfonction masticatoire.

Endocouronnes sur prémolaires : Du fait de la surface adhésive réduite et des faibles sections radiculaires, les endocouronnes sur des prémolaires sont contre-indiquées.

Bridges : Étant donné que les CEREC Blocs C sont des blocs en céramique feldspathique à fines particules avec une résistance limitée d'env. 150 MPa, ce matériau ne convient pas pour la fabrication de bridges monolithiques (monocéramique).

Armatures entièrement en céramique : CEREC Blocs C et CEREC Blocs C PC ne conviennent pas comme céramiques pour armatures. Il convient donc de ne pas avoir recours à la céramique utilisable à cet effet (VITA VM9) pour le recouvrement intégral de chapes de couronnes dans ce matériau.

4.4 Conseils relatifs à la préparation

La préparation peut être au choix de type congé ou de type épaulement avec angle interne arrondi. Il faut s'efforcer de réaliser une taille circulaire d'un millimètre. L'angle vertical de la préparation doit être d'au moins 3°. Toutes les transitions entre les surfaces axiales et occlusales ou incisives doivent être arrondies. Il est préférable d'avoir des surfaces régulières et lisses. La réalisation d'un WaxUp et la fabrication de clés en silicone pour le contrôle de la préparation présentent des avantages pour le diagnostic et la transposition clinique (préparation axée sur les défauts) :



Préparation en épaulement



Préparation en congé



Mauvaise préparation en congé



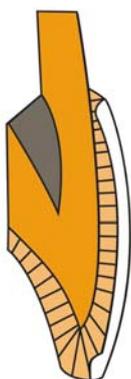
Les préparations tangentielles sont contre-indiquées.

4.5 Préparation de facettes

L'épaisseur de la couche céramique de la facette en CEREC Blocs C / C PC ne doit pas être inférieure à 0,5 mm afin de permettre une fixation adhésive sûre :

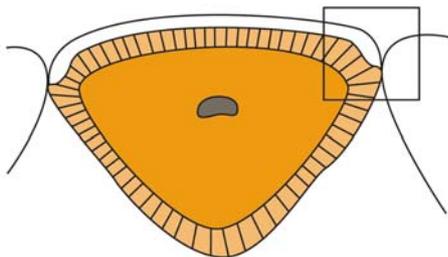
Labial

- Réduction labiale moyenne : 0,5 mm
- Conserver la courbe vestibulaire du contour de la dent



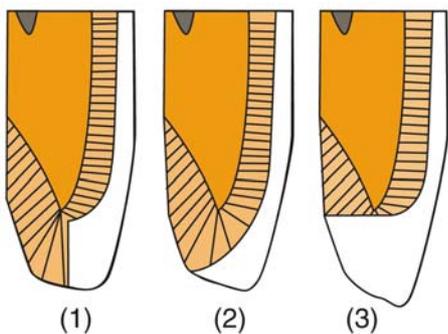
Cervical

- Epaulement légèrement arrondi ou congé parallèle au bord gingival, avec terminaison supragingivale



Proximal

- S'efforcer de réaliser des bords proximaux en congé
- Entourage "en selle"
- Dans la mesure du possible, conserver les points de contact naturels



Incisal

- Réalisation d'une "gorge" labiale-incisale sans rallongement (1)
- Une légère réduction autorise une épaisseur de couche céramique plus importante pour une caractérisation plus personnalisée (2)
- Pour réaliser un "rallongement", aplanir le tranchant, arrondir l'arête (3)

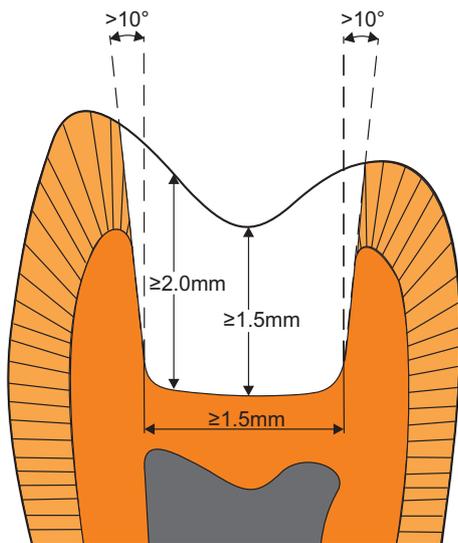
4.6 Préparation d'inlays et d'onlays

Les règles suivantes s'appliquent à la réalisation d'inlays et d'onlays à partir de CEREC Blocs C / C PC en céramique feldspathique à fines particules :

- Epaisseur de céramique au fond du sillon : au moins 1,5 mm
- Epaisseur de céramique dans la zone de l'isthme : au moins 1,5 mm
- L'angle d'ouverture doit être $> 10^\circ$.
- L'épaulement cervical doit être détaché de la dent voisine.

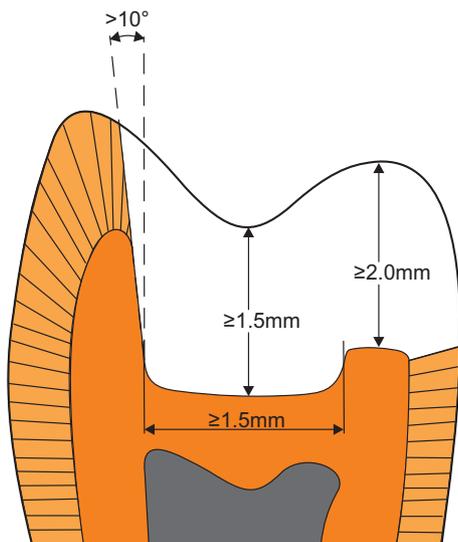
Préparation d'inlays

L'épaisseur minimale de céramique des CEREC Blocs C à l'endroit le plus profond du sillon doit être de 1,5 mm. La largeur de la céramique dans la zone de l'isthme doit être d'au moins 1,5 mm.



Préparation d'onlays

En cas de réalisation d'onlays à partir de CEREC Blocs C, il convient de veiller à ce que l'épaisseur de céramique dans la zone du recouvrement de la cuspide soit d'au moins 2 mm.



4.7 Préparation de couronnes de dents antérieures et postérieures

Épaisseurs de céramique occlusales pour les couronnes

Dans le sillon principal : Alors que les bords occlusaux vont en s'amincissant, l'épaisseur minimale de la céramique sous le point le plus profond du sillon doit être de 1,5 mm.

Il convient de prévoir une dimension suffisante de la cavité dès le stade de la préparation.

L'établissement d'une adhérence fonctionnelle de la dentine rend un remplissage sous la couronne inutile et évite ainsi la réduction de l'épaisseur de céramique pour une profondeur de préparation donnée.

L'épaisseur de céramique est à garantir dans la prévisualisation d'usinage du logiciel.

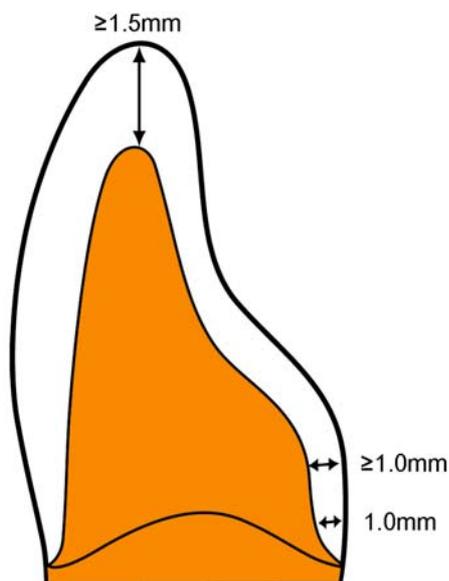
Éviter de réduire l'épaisseur minimale de céramique par retouche manuelle du sillon après la mise en place.

Afin de garantir le succès clinique des couronnes usinées à partir de CEREC Blocs C / C PC, il convient de respecter les **épaisseurs minimales de céramique** suivantes :

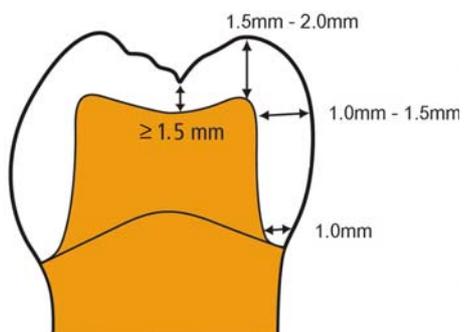
Préparation de dents antérieures

L'épaisseur de paroi incisale de céramique ne doit pas être inférieure à 1,5 mm et l'épaisseur de paroi circulaire ne doit pas être inférieure à 1,0 mm.

Le bord en pointe de la couronne doit présenter une épaisseur de 1,0 mm.



Préparation de dents postérieures (prémolaires et molaires)



L'épaisseur de céramique ne doit pas être inférieure à 1,5 mm au niveau du point le plus profond du sillon.

Lors de l'agencement des cuspidés, veiller à une épaisseur de céramique minimale de 1,5-2 mm.

L'épaisseur de céramique circulaire doit être comprise entre 1,0 et 1,5 mm.

Le bord en pointe de la couronne doit présenter une épaisseur de 1,0 mm.

5 Fabrication de la restauration

Fabrication de la restauration au cabinet dentaire	Fabrication de la restauration chez le prothésiste dentaire
1) Après la préparation, sécher la dent directement ou indirectement, puis appliquer de la poudre ou du spray de contraste, selon le système de prise d'empreinte utilisé (p. ex. CEREC Optispray). Pas pour CEREC Omnicam : aucun spray de contraste n'est nécessaire dans ce cas.	1) Réaliser le modèle maître.
2) Réaliser une empreinte optique avec la CEREC Omnicam ou la CEREC Bluecam.	2) Réaliser le modèle de balayage.
3) Contrôler la qualité des empreintes optiques.	3) Préparation du balayage
4) Faire calculer le modèle 3D. Vérifier que le modèle 3D ne présente pas d'irrégularités.	4) Fixer le modèle de balayage sur le support de balayage.
5) Construction de la restauration voulue avec CEREC SW.	5) Balayage
6) Indiquer la teinte de la dent et l'épaisseur d'émail incisal.	6) Construire la restauration avec le logiciel CEREC/inLab SW.
7) Meulage/Fraisage	7) Indiquer la teinte de la dent et l'épaisseur d'émail incisal.
8) Essai de mise en place	8) Contrôle de la qualité des données de restauration
9) Polissage des zones proximales Autre possibilité : personnalisation/glaçage	9) Meulage/Fraisage
10) Fixation adhésive dans la bouche	10) Travaux d'adaptation éventuels
	11) Polissage de la restauration Autre possibilité : personnalisation / caractérisation

5.1 Balayage, construction et usinage

Vous trouverez des indications détaillées dans les documents correspondants "CEREC SW, Manuel utilisateur" ou "inLab SW/inLab CAM SW, Manuel utilisateur".

5.2 Retouches/polissage

Les restaurations à partir de CEREC Blocs C / C PC en céramique feldspathique à fines particules ne doivent en aucun cas être retouchées avec des instruments au carbure, car ces derniers endommagent la céramique en provoquant des microfissures. Il convient de respecter les points suivants :

- Les retouches doivent être réalisées en exerçant une faible pression et avec de l'eau de refroidissement en abondance.
- Pour les contours, utiliser exclusivement des meules diamant à grain fin (40 µm) et pour le polissage préalable, des meules diamantées de finition (8 µm).
- Le polissage s'effectue de préférence avec des disques souples recouverts d'Al₂O₃, des brosses de polissage et de la pâte à polir diamantée.

5.3 Caractérisation/personnalisation

En particulier dans le cas de restaurations de grande surface en blocs Sirona CEREC Blocs C, il convient de procéder, en vue de la caractérisation chromatique de la surface, à une finition supplémentaire consistant en une cuisson de maquillage et de glaçage avec les colorants VITA Akzent Plus. Il est en outre possible de réaliser une personnalisation parfaite de ces blocs en céramique feldspathique à fines particules au moyen de la céramique cosmétique VITA VM 9.

Veuillez observer impérativement les instructions d'usage du fabricant.

5.4 Fixation

Les indications citées pour les restaurations céramique à partir de CEREC Blocs C / C PC s'appliquent uniquement en cas de fixation adhésive avec utilisation dans les règles de l'art d'un système adhésif fonctionnel dentine/émail (total bonding).

Préparation de la céramique

Les céramiques feldspathiques à fines particules s'utilisent avec des composites de fixation. Ces matériaux permettent de créer entre la substance dentaire dure et la restauration en céramique un collage qui garantit une liaison adhésive. Le facteur décisif pour la réussite clinique est le mécanisme d'adhérence au niveau de la dent ou de la surface céramique.

Mordançage

Un élément primordial pour garantir une bonne adhérence consiste à augmenter la surface de collage. Il est possible d'augmenter la surface de la céramique feldspathique à fines particules en attaquant partiellement la matrice vitreuse à l'acide fluorhydrique (p. ex. 60 secondes à l'acide fluorhydrique à env. 5 %) pour créer ainsi une trame de micro-rétention.

Application de silane

En plus de l'ancrage micromécanique entre la céramique et le composite de fixation, l'application de silane permet de créer une liaison supplémentaire. Le silane est appliqué sur la surface en céramique après le mordantage. Il est alors important que le solvant puisse s'évaporer entièrement.

Bonding

Afin d'améliorer la mouillabilité de la surface en céramique en cas d'utilisation de composites de viscosité élevée, il est possible de répartir une mince couche de bonding sur la surface en céramique. Cette couche de bonding ne durcit pas. Elle polymérise en même temps que le composite de fixation.

5.5 Dépose de restaurations en place

La dépose de restaurations entièrement en céramique nécessite l'utilisation d'instruments diamantés. Les instruments au carbure ne conviennent pas.

Dépose de restaurations partielles à fixation adhésive

Dans le cas de ces restaurations, le problème réside dans le fait que, lors de l'opération nécessaire de meulage humide, il est bien souvent difficile de différencier la transition entre la restauration, le matériau de fixation composite et la dent. Comme il n'est pas souhaitable de rentrer plus que le strict nécessaire dans la substance de la dent, la solution consiste à s'arrêter périodiquement et à sécher à la soufflette. Au niveau de l'émail, la qualité de l'adhérence est généralement telle qu'il est nécessaire de meuler l'ensemble de la restauration, alors que les zones délimitées par de la dentine se détachent souvent d'elles-mêmes.

Recommandation : meule diamant de grain normal (105 - 124 µm) de forme cylindrique.

5.6 Trépanation

Pour créer un orifice par trépanation, appliquer le cylindre diamanté à grain grossier en position perpendiculaire. Une fois que l'orifice est réalisé, il est possible de continuer le travail de manière conventionnelle.

6 Certification

La fabrication des CEREC Blocs C / CEREC Blocs C PC de Sirona relève de la responsabilité de VITA Zahnfabrik.

La société VITA Zahnfabrik est certifiée selon la directive relative aux produits médicaux.

VITA Zahnfabrik
Spitalgasse 3
D - 79713 Bad Säckingen
Allemagne

Marquage CE

Les produits CEREC Blocs C / CEREC Blocs C PC sont certifiés et portent le marquage  0124



7 Bibliographie

Bindl, A.; Mörmann, W.H.: Chairside - Computer - Kronen - Verfahrenszeit und klinische Qualität. *Acta Med Dent Helv*, 2: 293-300 (1997).

Bindl, A.; Mörmann, W.H.: Clinical Evaluation of Adhesively Placed CEREC End-Crowns after 2 Years-Preliminary Results. *The Journal of Adhesive Dentistry*, Vol. 1, No. 3, (1999).

Bindl, A.; Windisch, S.; Mörmann, W.H.: Full-Ceramic CAD/CIM Anterior Crowns and Copings. *Acta Med Dent Helv*, 4: 29-37 (1999).

Devigus, A.: Die CEREC 2 Frontzahnkrone. *Dental Magazin*, 3: 38-41 (1997).

Lampe, K.; Lüthy, H.; Mörmann, W.H.; Lutz, F.: Bruchlast vollkeramischer Computerkronen. *Acta Med Dent Helv*, 2: 76-83 (1997).

Mörmann, W.H.; Rathke, A.; Lüthy, H.: Der Einfluß von Präparation und Befestigungsmethode auf die Bruchlast vollkeramischer Computerkronen. *Acta Med Dent Helv*, 3: 29-35 (1998).

Schloderer, M.; Schloderer, M.: CEREC im Praxislabor. *Dental Magazin*, 3: 42-44 (1997).

N. Martin, N. M. Jedyakiewicz; Clinical performance of CEREC ceramic inlays: a systematic review; *Dental Materials*, Jan 1999; Vol. 15 (I): 54-61.

B. Reiss, W. Walther; Klinische Langzeitergebnisse und 10-Jahres-Kaplan-Meier-Analyse von computergestützt hergestellten Keramikinlays nach dem CEREC-Verfahren; *Int J Comput Dent*, 2000; 3: 9-23.

T. Otto, S. De-Nisco; Computer-aided Direct Ceramic Restorations: a 10 Year Prospective Clinical Study of CEREC CAD/CAM Inlays and Onlays; *Int J Prosthodont*, Mar-Apr 2002: 15 (2): 122-128.

R. Hickel, J. Manhart; Longevity of Restorations in Posterior Teeth and Reasons for Failure; *J-Adhens-Dent*, Spring 2001; 3 (I): 45-64.

A. Posselt, T. Kerschbaum; Langzeitverweildauer von 2328 chairside hergestellten CEREC-Inlays und -Onlays; *Int J Comput Dent*, 2003; 6: 231-248.

Bindl, A.; Richter, B.; Mörmann, W.H.: Survival of ceramic computer-aided design/manufacturing crowns bonded to preparations with reduced macroretention geometry. *Int J Prosthodont*, 2005; Vol. 18 (3): 219-224.

K. Wiedhahn, Th. Kerschbaum, D.F. Fasbinder; Clinical Long-Term Results with 617 CEREC Veneers: a Nine-Year Report; *Int J Comput Dent*, 2005; Vol. 8 (3): 233-246.

B. Reiss: Klinische Ergebnisse von Cerec Inlays aus der Praxis über einen Zeitraum von 18 Jahren. *International Journal of Computerized Dentistry* 2006, 9: 11-22.

Sous réserve de modifications dues au progrès technique.

© Sirona Dental Systems GmbH 2014
D 3487.201.11.02.03 07.2015

Sprache: französisch
Ä.-Nr.: 120 614

Printed in Germany
Imprimé en Allemagne

Sirona Dental Systems GmbH

Fabrikstraße 31
D-64625 Bensheim
Germany
www.sirona.com

No. de cde. **65 26 383 D 3487**